



Der Hochdrucksauger ist hervorragend zur Reinigung und Absaugung von Staub und Spänen von z.B. handgehaltenem Elektro- und Druckluftwerkzeug oder kleinen stationären Maschinen.

HS: Luftmenge: Max. 304m³/h
 Vakuum: Max. 24.000Pa
 Filterareal: 3m²

Beschreibung

- Verunreinigte Luft wird durch Einlaufstutzen im Vorabscheidungskammer in die Einheit hinein geleitet. Hiermit wird die Vorabscheidung des Filtermediums gesichert, welches zu einer Reduzierung der Belastung für das Filtermedium selber beiträgt.
- Die Luft wird durch senkrecht stehende Filterpatrone gefiltert.
- Saugereinheit hat ein Seitenkanalgebläse (ausgelegt für kontinuierlichen Betrieb).
- Motor ist mit Motorschutzschalter ausgestattet.
- Mit manuellem Roto-gereinigtem Patronenfilter für kürzere Betriebszeiten ausgestattet (normalerweise 4.000-6.000 Stunden Lebenszeit).
- Die gereinigte Luft wird durch 2" senkrecht stehende Stutzen hinausgeblasen.
- Normale Betriebslänge zwischen Reinigungen der Filterpatrone (durch Handgriff vorne): 1-2 Stunden

Eine einfache Lösung für kleinere Filteraufgaben

Wird u.a. für Reinigungsaufgaben oder Prozeßabsaugung von Handwerkzeugen verwendet. Wo Staub oder Späne nicht nass oder statisch aufgeladen sind, kann Standardfilter Typ G102 verwendet werden. Ansonsten muß das Filter zum Typ G113 gewechselt werden.

Abluft an HS 3000 muß an Abluftrohrführung oder Schalldämpfer für Rezirkulation angeschlossen werden, um zu verhindern, daß Partikeln in die Turbine kommen und diese beschädigen können.



Motorschutzschalter
 Motorschutzschalter ist an der Einheit bei Lieferung montiert.



Einfache Entleerung des Staubbehälters
 Aufhängung durch Quicklock-justierbares Staubbehältersystem.



Seitenkanalgebläse
 Auf Schwingungsdämpfern montiert und durch Flex-Verbindungen zum Filtergehäuse verbunden.

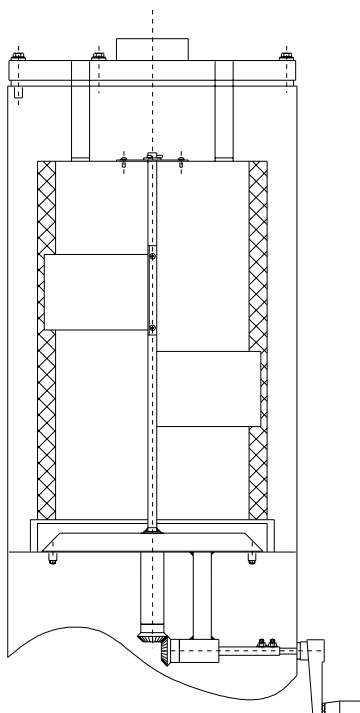


Stutzen
 ø50mm Einlaufstutzen für Schlauch oder Rohr Typ H (Hochdruckkomponenten).

Für längere Betriebszeiten, siehe Prospektseite für Hochvakuum-Einheit Typ HFU.

Filter: Patronenfilter Typ Staubmaster ø320mm. Länge: 500mm

Filtersteuerung: Filterpatrone wird nach fertiger Anwendung durch Aktivierung Gram Roto-Reinigung manuell gereinigt, die dadurch funktioniert, dass rotierende Kunststoff-Strips das Filter von innen reinigt - auch zwischen den Falten. Wird durch Drehen des Außen-Handgriffs 5 - 10 Mal aktiviert, wenn das Seitenkanalgebläse gestoppt ist.



Filtermaterial:

Standard	Material	Angewandt für
G101	Polyestervlies	Trockene nicht-statisch geladene oder hygroskopische Staubpartikeln > 0,2µm

Alternativ

G113	Polyestervlies mit PFPT-coating, antistatisch	Statisch geladene oder hygroskopische Partikeln
------	---	---

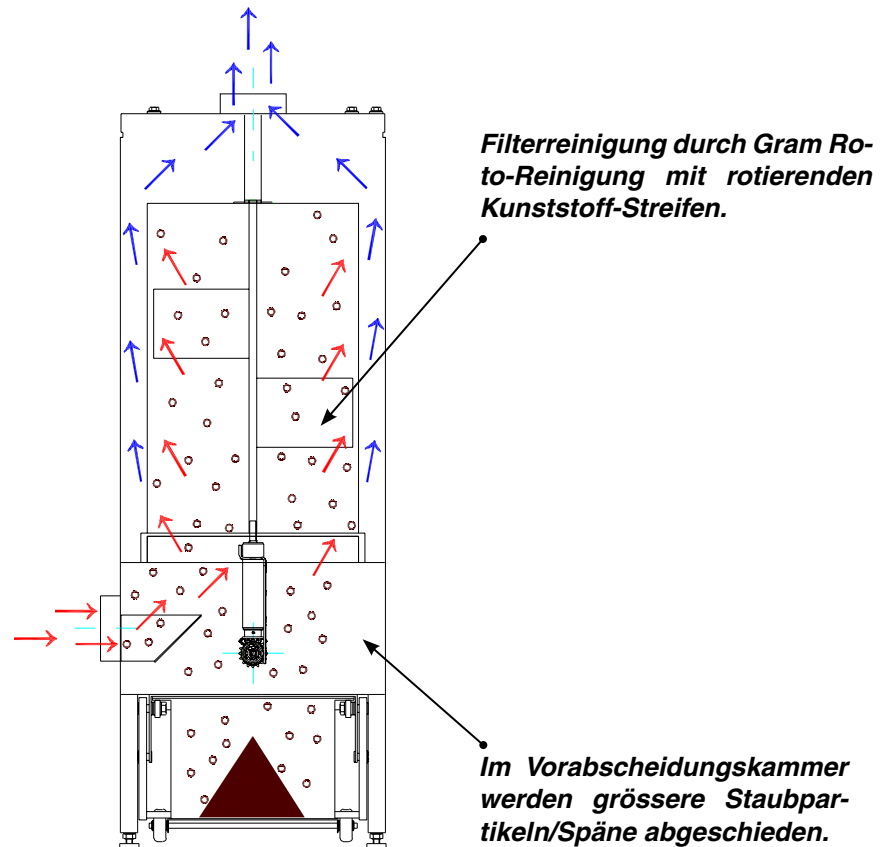


Die Filter erfüllen Forderungen zum Abscheidegrade für Staubklasse M gemäß DIN EN 60335-2-69 Anhang AA (Abscheidegrad > 99,9%).

Recht auf Änderungen bleibt vorbehalten.

Rev. 01.20

Prinzipskizze für Flow durch die Filtereinheit an Hochdrucksauger Typ HS:



Konstruktion/Oberfläche

Filtereinheit Typ HS ist gemäß Folgendem konstruiert:

- Maschinenrichtlinie 2006/42/EG
- Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU
- Harmonisierte Standards: ISO 12499, ISO 14694, EN ISO 13857

Filtergehäuse ist in 1,5 und 2mm schwarzer Stahlplatte aufgebaut
Oberfläche pulverlackiert RAL 5007/7011 Struktur

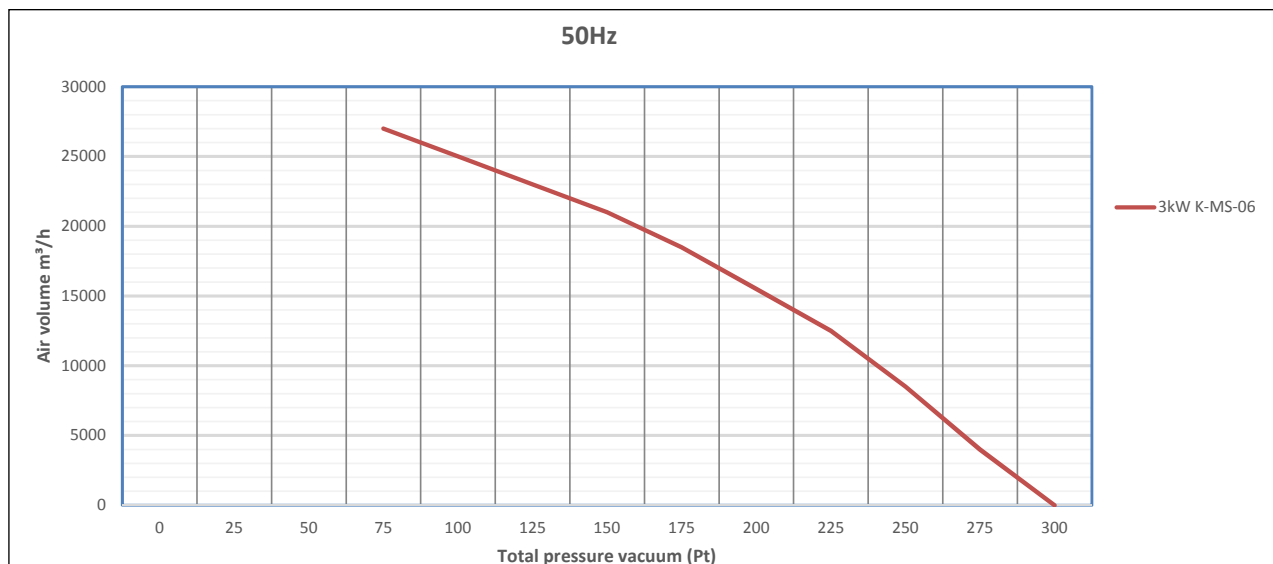
Weiter ist lieferbar:

- Reinigungs-ausrüstung (Produktgruppe 6)
- Diverse Schläuche (Produktgruppe 8)
- Diverse Rohrkomponenten für Hochdruck (Produktgruppe 8)

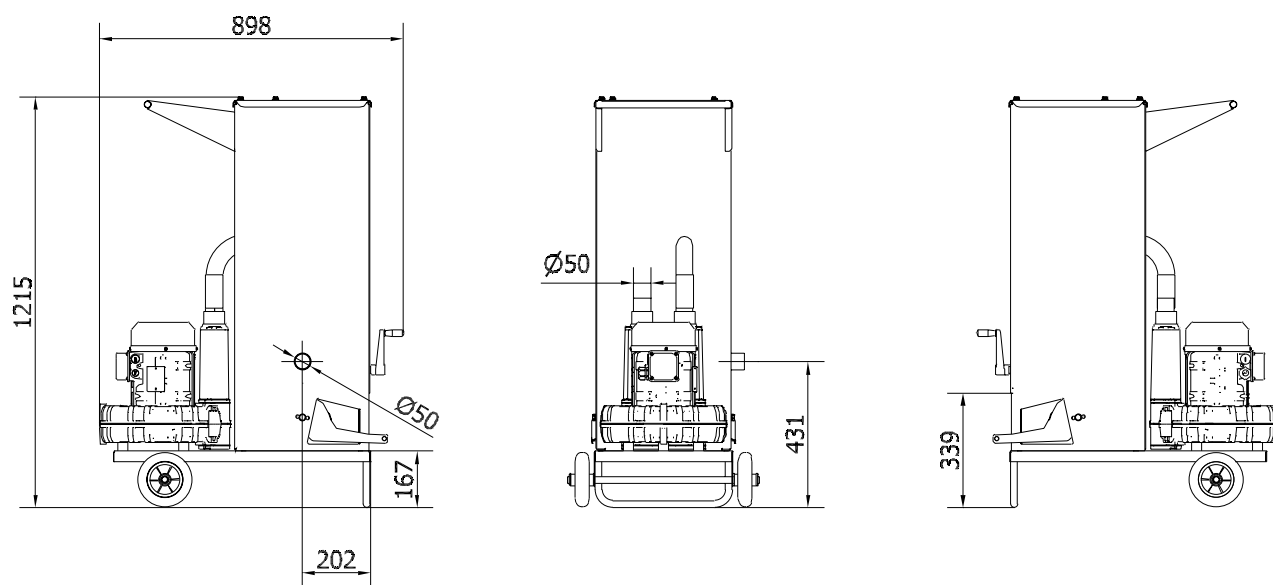


Bitte, kontaktieren Sie uns für Hilfe bei der Wahl der optimalen Anlage unter Berücksichtigung der Luftmenge, Staubtyp und -menge, Betriebszeiten usw.

Typ	Bestell-Nr.	Amp. Verbrauch	Motor [kW]	Gewicht [kg]	Filterareal [m ²]	Max. Absaugung [Pa]	Max. Volumen [m ³ /h]	Anzahl Staubbehälter [L]	Max. Δ P [Pa]	Anschluß
HS 3000	04 721 200	7,2	3,0	70	3	24000	310	1x15	2500	ø50



Hochdrucksauger Typ HS 3000:



Rev. 01.20 Recht auf Änderungen bleibt vorbehalten.